

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

- ชื่อโครงการ จัดจ้างจัดทำแม่พิมพ์สำหรับฉีดพลาสติกขึ้นส่วนเครื่องแสดงผลอักษรเบรลล์ จำนวน 1 งาน (2 แบบ)
(รายละเอียดตามเอกสารแนบ)
หน่วยงานเจ้าของโครงการ สังกัดฝ่ายสถานีวิจัย
สถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน (องค์การมหาชน)
วิธีจัดซื้อจัดจ้าง ☐ วิธีเชิญชวน ☐ วิธีคัดเลือก ☒ วิธีเฉพาะเจาะจง
- วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร500,000.00.....บาท (ตามใบขอซื้อ/จ้าง พส 368/60 ลว 17 ส.ค. 60)
- วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)13 กันยายน 2560.....เป็นเงิน480,000.00.....บาท
ราคา/หน่วย (ถ้ามี)งานละ 480,000.00.....บาท
- แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ใบเสนอราคา ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอส.ที.ซีเอ็นซี แอนด์ ดีไซน์
- รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน นายวัชรพล กุมรา (อธิบดี)

หมายเหตุ :

แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) กำหนดราคากลาง โดยพิจารณาจากใบเสนอราคาตามท้องตลาดซึ่ง
มีผู้เสนอราคามาจำนวน 1 ราย มีคุณสมบัติตรงตามสถาบันฯ กำหนด

ลงประกาศวันที่

14 ก.ย. 2560

รายละเอียดคุณสมบัติการผลิตแม่พิมพ์สำหรับฉีดพลาสติก

1. วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นข้อกำหนดในการว่าจ้างผลิตแม่พิมพ์สำหรับฉีดพลาสติก สำหรับชิ้นส่วนเครื่องแสดงผลอักษรเบรลล์ ในส่วนของโครงสร้างเซลล์แสดงผล 20 เซลล์

2. ขอบเขต

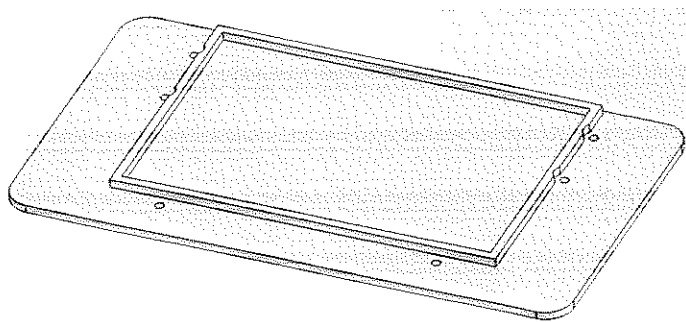
เอกสารนี้ได้ระบุถึงขอบเขตและความต้องการของสถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน(องค์การมหาชน) ในการออกแบบและผลิตแม่พิมพ์สำหรับฉีดพลาสติก ในส่วนของเซลล์แสดงผล 20 เซลล์

- ออกแบบและสร้างแม่พิมพ์และอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับฉีดพลาสติก จำนวน 5 แบบ
- ผู้รับจ้างสามารถออกแบบแม่พิมพ์ได้ตามความเหมาะสม
- ชิ้นส่วนที่ได้จากการฉีดพลาสติก ABS จะต้องประกอบกันได้พอดีกับจุดแสดงผล และเซลล์แสดงผลที่มีอยู่แล้ว ซึ่งทางสถาบันฯ จะเป็นผู้ประเมิน

3. เงื่อนไขการดำเนินงาน

1. แม่พิมพ์มีทั้งหมด 5 แบบ ผู้รับจ้างสามารถออกแบบแม่พิมพ์ได้ตามความเหมาะสม เช่น สามารถออกแบบโดยให้มีหลายชิ้นงานในแม่พิมพ์เดียวได้

2. ชิ้นงานมีทั้งหมด 5 แบบคือ Bottom, joy cover, space button, space button2, LR sw โดยชิ้นงานทั้งหมดจะต้องประกอบเข้ากันได้ตามแบบ



Bottom



Space button



Space button 2

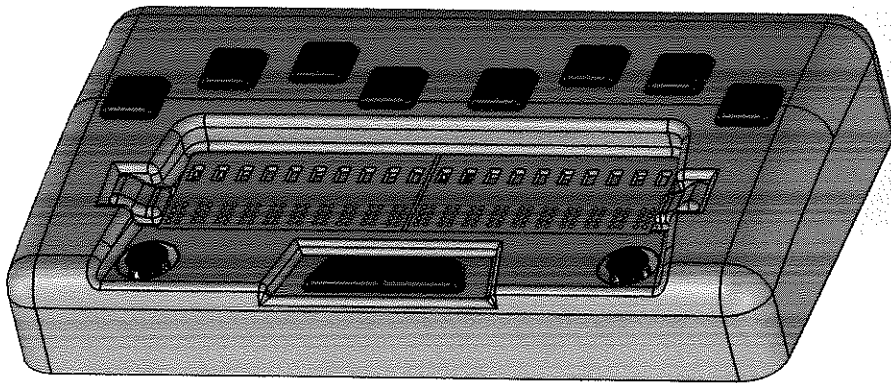


Joy cover



LR sw

รูปแสดงชิ้นส่วนทั้ง 5 แบบ ที่ต้องการผลิตแม่พิมพ์



ภาพการประกอบแบบทั้ง 5 แบบ รวมกับชิ้นส่วนที่ดำเนินการผลิตไปแล้ว

3. แบบทั้ง 5 ชิ้น สามารถปรับแก้ไขรายละเอียดได้ตามความเหมาะสม โดยทางผู้รับจ้างจะต้องแจ้งรายละเอียดที่จะปรับแก้ไขทางสถาบันก่อน
 4. เหล็กที่ใช้เป็น Mold base standard (mold base set) ใช้เหล็กเกรด S50C หรือดีกว่า
 5. เหล็กที่ใช้เป็น Insert ใน mold base ใช้เหล็กเกรด M300 หรือดีกว่า
 6. ผู้รับจ้างจะต้องจดทะเบียนนิติบุคคลและ ทำธุรกิจเกี่ยวกับการขึ้นรูปโลหะ และแม่พิมพ์พลาสติก
- 4. การรับประกัน**
- รับประกันแม่พิมพ์สามารถฉีดได้ 100,000 ชิ้น หรือ 1 ปี
- 5. การทดสอบ**
- ต้องทดลองฉีดชิ้นงานให้ฟรี ในครั้งที่ 1 และครั้งที่ 2 หากมีการปรับแก้แบบ โดยผู้รับจ้างจะเป็นผู้สนับสนุนเม็ดพลาสติกในการทดลองทั้ง 2 ครั้ง
- 6. การส่งมอบ**
- ระยะเวลาในการผลิตไม่เกิน 90 วัน
 - Mold base และ Mold insert ของแม่พิมพ์ที่สามารถฉีดชิ้นงานได้ทั้ง 5 แบบ

